



**EDUCAR CIUDADANOS
Y CIUDADANOS PARA
UN MUNDO MÁS JUSTO**



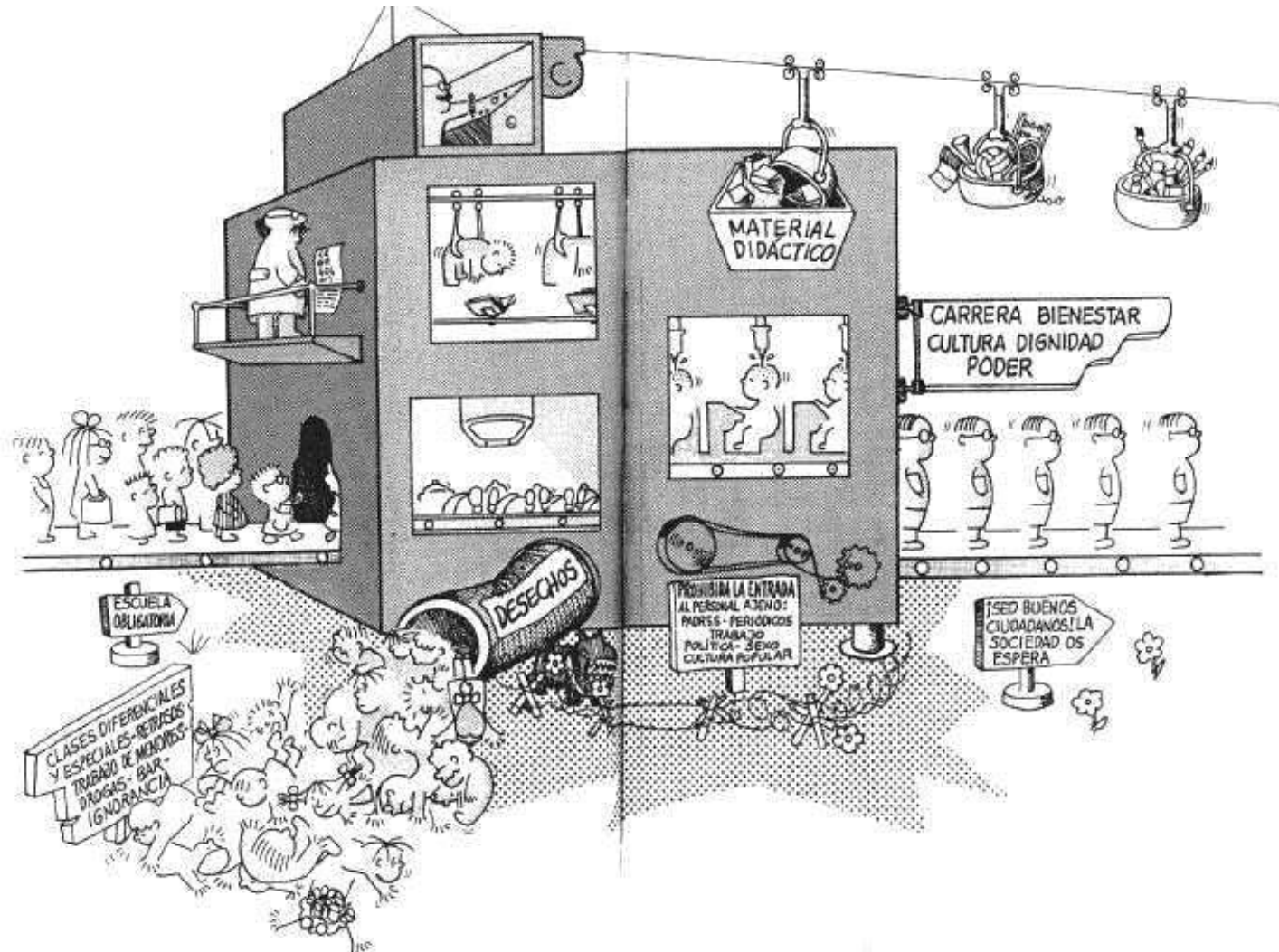
OXFAM
Intermón

EL MUNDO EN EL QUE VIVIMOS Y SUS DESAFÍOS

- **Mundo globalizado**
- **Exclusión, desigualdad de poder, pobreza, injusticias**
 - **8 personas = 3.600 millones de personas (OI, 2017)**
 - **65,6 millones de personas desplazadas (ACNUR, 2016)**
 - **Intolerancia a la diversidad**
 - **Violencia contra la mujer**
 - **Gobernabilidad**
 - **Cambio climático**



EL DESAFÍO EDUCATIVO. LA ESCUELA QUE TENEMOS



¿QUÉ ES LA EDUCACIÓN JUSTICIA GLOBAL?

¿Qué educación para qué ciudadanos y ciudadanas?

Además de pensar, ¿qué planeta dejaremos a nuestros hijos?, nos hemos de interrogar ¿a qué hijos les dejaremos el mundo?. Edgar Morin, en “Enseñar a vivir. Manifiesto para cambiar la educación”.



OXFAM
Internón

- Educación con sustrato ético-político que impregna al sistema
- Defensa de los derechos económicos, sociales, culturales, civiles y políticos para todas las personas
- Conscientes de la complejidad y de las causas de los desafíos del mundo actual (lectura crítica e interdependiente)
- Conciencia planetaria: comunidad mundial de iguales interdependiente e interconectados
- Ciudadanía activa, comprometida a nivel global y local
- Apuesta por la democracia y el diálogo
- Valoración de la diversidad y de la complejidad de las identidades



PRINCIPIOS Y VALORES

- Justicia social
- Democracia
- Inclusión
- Equidad de género
- Desarrollo sostenible
- Visión integral de las personas

CONTENIDOS

- Igualdad de género
- Cultura de paz
- Derechos humanos
- Ciudadanía y gobernanza
- Sostenibilidad económica y social
- Medioambiente
- Diversidad

ESTRATEGIAS METODOLÓGICAS

- Análisis crítico de la realidad
- Indagación y construcción conjunta del conocimiento
- Autoconocimiento y desarrollo personal
- Participativo-dialógicas
- Actuar para transformar

¡GRACIAS!

Sandra Martín Tremoleda
Email: amartin@oxfamintermon.org



OXFAM
Intermón